

国家食品药品监督管理局
国家药品包装材料（材料）标准
（试行）

YBB00352003

低硼硅玻璃管制药瓶
Dipengguiboli Guanzhi Yaoping
Medicinal vials made of low borosilicate glass tubing

本标准适用于盛装片剂、粉剂等药物的低硼硅玻璃管制螺纹口瓶。

【外观】 取本品适量，在自然光线明亮处，正视目测。应为无色或琥珀色；表面应光洁、平整，不应有明显的玻璃缺陷；任何部位不得有裂纹。

【鉴别】 (1) **线热膨胀系数** 取玻璃料适量，照平均线热膨胀系数测定法（YBB00202003）的规定进行测定，应为 $6.2\sim 7.5\times 10^{-6}\text{K}^{-1}$ (20~300℃)。

(2) **三氧化二硼的含量** 取本品适量，照三氧化二硼测定法（YBB00232003）测定三氧化二硼的含量， B_2O_3 的含量应大于或等于 5.0% 小于 8.0% (g/g)。

【121℃颗粒法耐水性】 取本品适量，照玻璃颗粒在 121℃ 耐水性测定方法和分级（YBB00252003）进行测定，应符合 1 级要求。

【内表面耐水性】 取本品适量，照 121℃ 内表面耐水性测定方法和分级（YBB00242003）进行测定，应不低于 HCB 级的要求。

【耐热冲击】 取本品适量，照热冲击和热冲击强度测定法（YBB00182003）的第一个样法进行测定，经受 42℃ 温差的热震试验后不得破裂。

【内应力】 取本品适量，照内应力测定法（YBB00162003）测定，退火后的最大永久应力造成的光程差不得过 40nm/mm。

【砷、锑、铅浸出量】 取本品适量，照砷、锑、铅浸出量的测定法（YBB00222003）的规定进行检测，砷、锑、铅浸出含量限度为： $\text{As}\leq 0.2\text{mg/L}$ ； $\text{Sb}\leq 0.7\text{mg/L}$ ； $\text{Pb}\leq 1.0\text{mg/L}$ 。

【垂直轴偏差】 取本品适量，照垂直轴偏差测定法（YBB00192003）进行测定，应符合表 1 规定。

表 1 垂直轴偏差允许的最大值

规格, mL	2	3	5	7	10	15	20	25	30
垂直轴偏差 a mm	1.0			1.2			1.5		

附件 I

检验规则 裂纹、耐热冲击、内应力、垂直轴偏差的检验，按逐批检查计数抽样程序及抽样表（GB/T2828—87）规定进行。检验项目、检查水平及合格质量水平应符合表 2 的规定。

表 2 检验项目、检查水平及合格质量水平

检验项目	检查水平 (IL)	合格质量水平 (AQL)
外观 (仅指裂纹)	I	1.0
耐热冲击	S-3	1.0
内应力	S-1	1.5
垂直轴偏差	S-3	2.5

注 外观质量、规格尺寸的要求及合格判定可根据供需双方制定的协议标准或企业标准执行。

带 * 项目半年内至少检验一次；当主要原材料来源变更、生产工艺有较大变化时应及时检验。

附件 II 规格尺寸

螺纹口管制玻璃瓶的规格尺寸应符合下图及下表的規定。

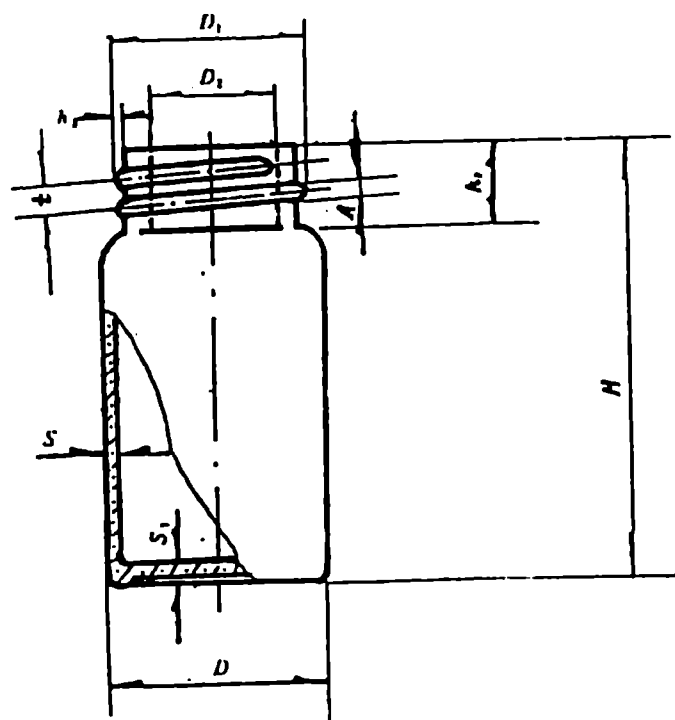


表3 管制螺纹口瓶的规格尺寸

mm

规格 mL	瓶子全高 H		瓶身外径 D		螺纹外径 D_1		瓶口内径 D_2		瓶底 厚度 S_1	瓶头 高度 h_1	螺纹 高度 h_2	瓶壁 厚度 S	螺距 尺寸 t	螺纹 宽度 A	满口 容量 mL	
	mm															
	尺寸	偏差	尺寸	偏差	尺寸	偏差	尺寸	偏差	尺寸	尺寸	尺寸	尺寸	尺寸	尺寸		尺寸
2	28.00	±0.70	16.50	±0.40	13.00	±0.40	8.00	±0.35	>0.40	8.00	>0.50	0.90	2.50	1.20	2.50	
3	34.00				13.00	8.00	8.00	4.50								
5	40.00		18.00		14.00	9.00	8.50	6.50								
7	50.00	±0.80	18.00	±0.40	14.00	9.00	±0.40	>0.40	8.50	>0.60	1.10	3.00	1.50	8.50		
10	64.00													11.50		
5	30.00													7.50		
7	37.00	±0.70	22.00	±0.50	19.00	±0.50	14.00	±0.40	9.00	>0.60	1.10	3.00	1.50	9.50		
10	46.00													12.50		
15	46.00													20.00		
20	55.00	±0.80	27.50	±0.50	23.00	±0.50	17.50	±0.40	>0.50	10.00	1.15	3.00	1.50	24.00		
25	58.00													29.00		
30	66.00													34.00		
			29.50	±0.50	25.00	±0.50	19.50	±0.40	>0.60							