

国家食品药品监督管理局
国家药品包装容器（材料）标准
（试行）

YBB00292005-1
替代原 YBB00292002

高硼硅玻璃管制注射剂瓶
Gaopengguiboli Guanzhi Zhusheji Ping
Injection vials made of high borosilicate glass tubing

本标准适用于盛装直接分装的注射用无菌粉末或无菌液体的高硼硅玻璃管制注射剂瓶。

【外观】 取本品适量，在自然光线明亮处，正视目测。应无色透明；表面应光洁、平整，不应有明显的玻璃缺陷；任何部位不得有裂纹。

【鉴别】*（1）**线热膨胀系数** 取本品适量，照线热膨胀系数测定法（YBB00212003）测定，线热膨胀系数不得大于 $3.4 \times 10^{-6} \text{K}^{-1}$ ($20^{\circ}\text{C} \sim 300^{\circ}\text{C}$)。

（2）**三氧化二硼的含量** 取本品适量，照三氧化二硼测定法（YBB00232003）测定， B_2O_3 的含量不得小于 12%（g/g）。

【121℃颗粒法耐水性】 取本品适量，照玻璃颗粒在 121℃耐水性测定法和分级（YBB00252003）测定，应符合 I 级的要求。

【98℃颗粒法耐水性】 取本品适量，照玻璃颗粒在 98℃耐水性测定法（YBB00362004）测定，应符合 HGB1 级的要求。

【内表面耐水性】 取本品适量，照 121℃内表面耐水性测定法和分级（YBB00242003）测定，应符合 HC1 级的要求。

【耐酸性】* 取本品适量，照玻璃耐沸腾盐酸浸蚀性测定法（YBB00342004）第一法测定，应符合 I 级的要求；或照玻璃耐沸腾盐酸浸蚀性测定法（YBB00342004）第二法测定，碱性氧化物的浸出量应小于等于 $100 \mu\text{g}/\text{dm}^2$ 。

【耐碱性】* 取本品适量，照玻璃耐沸腾混合碱水溶液浸蚀性测定法（YBB00352004）测定，应符合 2 级的要求。

【内应力】 取本品适量，照内应力测定法（YBB00162003）测定，退火后的最大永久应力造成的光程差不得过 $40\text{nm}/\text{mm}$ 。

【耐热性】 取本品适量，放入烘箱中，在 30 min 内加热至 180°C 恒温 2 h 后，立即取出，

检验不得破裂。

【耐冷冻性】取本品适量，注入标称容量 1/2 的水放入冷冻箱中，温度控制在 -41 ± 2 ℃。24 h 后取出，立即放入 40 ± 1 ℃ 水中，1 min 后取出，检验不得破裂。

【砷、锑、铅、镉浸出量】* 取本品适量，照砷、锑、铅、镉浸出量测定法（YBB00372004）测定，砷、锑、铅、镉浸出含量限度为： $As\leq 0.2\text{mg/L}$ ； $Sb\leq 0.7\text{mg/L}$ ； $Pb\leq 1.0\text{mg/L}$ ； $Cd\leq 0.25\text{mg/L}$ 。

【垂直轴偏差】取本品适量，照垂直轴偏差测定法（YBB00192003）测定，应符合表 1 规定。

表 1 垂直轴偏差允许的最大值

公称容积 mL	2	3	4	5	6	8	10	15	20	25	30	50
垂直轴偏差 a (端肩版)	1.00	—	1.00	—	1.20				1.50		—	
垂直轴偏差 a (溜肩版)	1.00	1.20	—	1.30	—	—	1.40			—	1.50	1.80

附件一：检验规则

- 1、检验分为全项检验和部分项目检验。
- 2、下列情况之一时，应按标准的要求，进行全项检验。
 - (1) 产品注册
 - (2) 产品出现重大质量事故后，重新生产
 - (3) 监督抽验
 - (4) 产品停产后，重新恢复生产
- 3、产品批准注册后，药包材生产、使用企业在原料产地、添加剂、生产工艺等没有变更的情形下，可按标准的要求，进行除“*”外项目检验。
- 4、裂纹、内应力、耐热性、耐冷冻性，垂直轴偏差的检验，按计数抽样检验程序第 1 部分：按接收质量限（AQL）检索的逐批检验抽样计划（GB/T2828.1—2003）规定进行。检验项目、检验水平及接收质量限应符合表 2 的规定。

表2 檢驗項目、檢驗水平及接收質量限

檢驗項目	檢驗水平 (IL)	接收質量限 (AQL)
外觀 (僅指裂紋)	I	0.65
內應力	S-1	1.0
耐熱性	S-1	0.65
耐冷凍性	S-1	0.65
垂直軸偏差	I	1.5

附件二：規格尺寸 (參考尺寸)

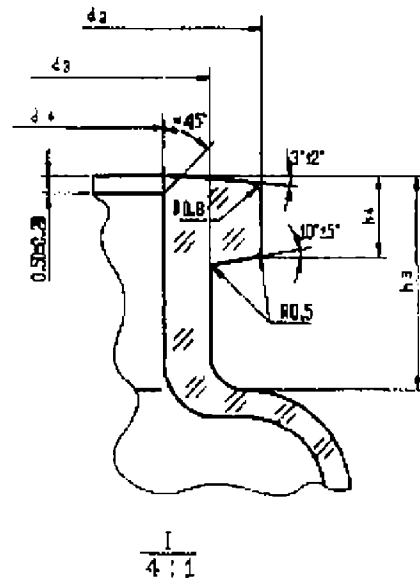
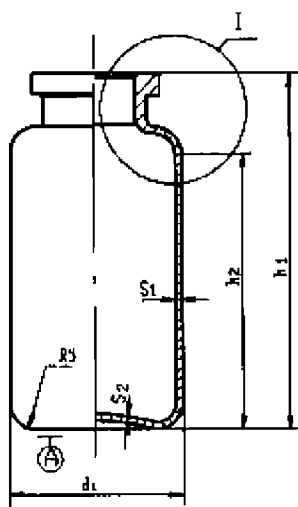


圖1 洲肩型瓶

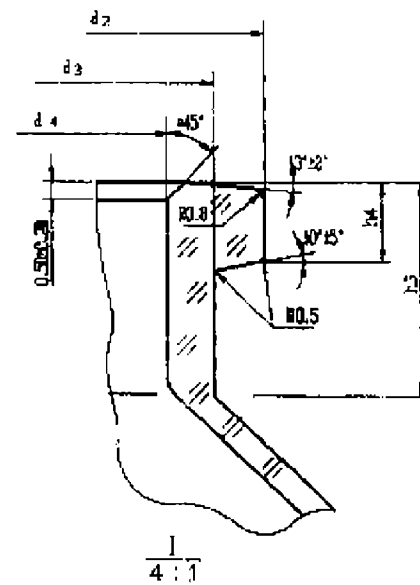
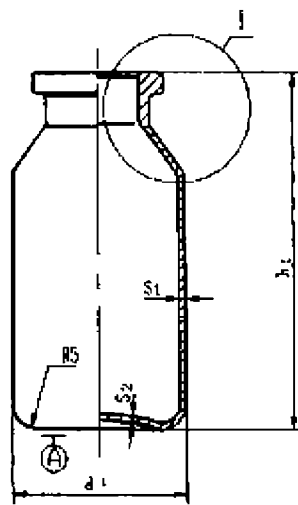


圖2 縮肩型瓶

表3 端肩型瓶规格尺寸

公称容积 mL		2	4	6	8	10	15	20	25	30
垂直轴偏差 a		1.00		1.20			1.50			
瓶身外径 d1	基本尺寸	16.00		22.00		24.00		30.00		
	极限偏差	±0.20		±0.20			±0.30			
瓶口外径 d2	基本尺寸	13.00	20.00							
	极限偏差	+0.20 -0.30								
瓶唇外径 ≤ d3		10.50		16.00		16.50		17.50		
瓶口内径 d4	基本尺寸	7.00		12.50						
	极限偏差	±0.20		±0.20						
瓶底厚 ≥ s2		0.70								
瓶身全高 h1	基本尺寸	35.00	45.00	40.00	45.00		60.00	55.00	65.00	75.00
	极限偏差	±0.50						±0.70		
瓶身長 ≥ h2		23.00	33.00	27.00	32.00	31.00	46.00	35.00	45.00	55.00
瓶颈长 h3	基本尺寸	8.00		8.50		9.00		10.00		
	极限偏差	±0.50						±0.75		
瓶边厚 h4	基本尺寸	3.60								
	极限偏差	±0.20								
瓶身厚 s1	基本尺寸	1.00						1.20		
	极限偏差	±0.04						±0.05		

表4 溜肩型瓶规格尺寸

公称容积 mL		2	3	5	10	15	20	30	50	
垂直轴偏差 a		1.00	1.20	1.30	1.40			1.50	1.80	
瓶身外径 d1	基本尺寸	16.00	16.40	22.00	24.00		28.00		40.00	
	极限偏差	±0.30		±0.35			±0.40		1.00	
瓶口外径 d2	基本尺寸	13.00		19.60					28.80	
	极限偏差	+0.20 -0.30							±0.30	
瓶唇外径 ≤ d3		10.50		16.00	16.50		17.50	23.30		
瓶口内径 d4	基本尺寸	7.00		12.50						
	极限偏差	±0.20								±0.30
瓶底厚 ≥ s2		0.40		0.70			1.00		1.20	
瓶身全高 h1	基本尺寸	35.00	37.00	39.00	48.00	58.00	60.00	80.00	80.00	
	极限偏差	±0.50						±0.70	±1.00	
瓶颈长 h3	基本尺寸	8.00		8.50					12.00	
	极限偏差	±0.50							±0.80	
瓶边厚 h4	基本尺寸	3.60								
	极限偏差	±0.20								
瓶身厚 s1	基本尺寸	1.00		1.10	1.30		1.50	1.80		
	极限偏差	±0.06		±0.08	±0.10			±0.05		

高硼硅玻璃管制注射剂瓶质量标准的起草说明

一、概况

根据国家食品药品监督管理局下发的“关于下发 2005 年药包材标准制（修）定工作计划的函”[食药监注函[2005]3 号]，对 YBB00292002 硼硅玻璃管制注射剂瓶标准进行了修订。

为了加强对药包材产品的质量控制，保证药品质量，便于药品生产企业的使用，高硼硅玻璃管制注射剂瓶质量标准中项目的设立是在参考中国药典、管制抗生素玻璃瓶（GB 2641—90）的基础上，按中国药典编写格式进行起草的。本标准的项目、方法和指标参考了 ISO8362-1:2003 管制玻璃注射剂瓶及 ISO3585—1998 3.3-硼硅玻璃性能的有关要求，根据高硼硅玻璃管制注射剂瓶使用性能的要求，增加了耐热性能和耐冷冻性能的要求，并增加了鉴别检测项目线膨胀系数；三氧化二硼的含量；砷、铋、铅、镉浸出量的测定。

二、关于标准项目设立及要求的说明

1、鉴别 高硼硅玻璃与低硼硅玻璃、钠钙玻璃的主要区别是其具有很好的热稳定性和化学稳定性，在线热膨胀系数和三氧化二硼的含量上与中性硼硅玻璃也不相同。据此，鉴别的项目定为：

(1) 线热膨胀系数：是玻璃的主要物理性能之一，它决定了玻璃的热稳定性，即玻璃能承受温度剧变的能力，而且线热膨胀系数主要是由玻璃的化学成分决定的。因此，把线热膨胀系数作为鉴别的性能，即可控制玻璃的使用性能，又能反映出玻璃成分的类型。高硼硅玻璃的线热膨胀系数应不大于 $3.4 \times 10^{-6} \text{K}^{-1} (20^\circ\text{C} \sim 300^\circ\text{C})$ 。

(2) 三氧化二硼的含量：它是提高玻璃热稳定性和化学稳定性的主要成分，而且在一定的范围内，随着其含量的提高，玻璃的性能越好。因此，把三氧化二硼含量的测定作为鉴别的项目，即可控制玻璃的使用性能，又能反映出玻璃成分的类型。高硼硅玻璃中 B_2O_3 的含量应不小于 12% (g/g)。

2、121℃颗粒法耐水性 方法采用玻璃颗粒在 121℃耐水性的测定法和分级 (YBB00252003)，指标根据材质性能定为 1 级。控制玻璃材质的化学稳定性。

3、98℃颗粒法耐水性 方法采用玻璃颗粒在 98℃耐水性测定法 (YBB00362004) 进行测定。98℃颗粒法耐水性是国际上广泛应用于检验玻璃耐水性能等级的重要方法，分级细，范围广。高硼硅玻璃材质在生产正常的情况下，应符合 HGB1 级的要求。控制玻璃材质的化学

稳定性。

4、内表面耐水性 方法采用 121℃内表面耐水性试验方法和分级（YBB00242003），指标要求达到 HCl 级。控制玻璃瓶的化学稳定性。

5、耐酸性 主要检验玻璃对酸浸蚀性所能承受的程度，以定量确定耐酸的等级。第一法为重量法，方法按照玻璃耐沸腾盐酸浸蚀性测定法（YBB00342004）第一法测定，根据玻璃单位表面积的失重多少来确定级别。高硼硅玻璃应符合 1 级的要求。第二法为火焰光谱法，按照玻璃耐沸腾盐酸浸蚀性测定法（YBB00342004）第二法测定。根据玻璃单位表面积所析出的碱性氧化物的量来判定是否合格。高硼硅玻璃应小于等于 $100 \mu\text{g}/\text{dm}^2$ 。控制玻璃瓶的化学稳定性。

6、耐碱性 主要检验玻璃对混合碱浸蚀所能承受的程度，以定量确定玻璃耐碱的等级。方法按照玻璃耐沸腾混合碱水溶液浸蚀性测定法（YBB00352004）测定，高硼硅玻璃应符合 2 级的要求。控制玻璃瓶的化学稳定性。

7、内应力 方法采用内应力测定法（YBB00162003），指标沿用管制抗生素玻璃瓶（GB 2641—90）。控制玻璃瓶的退火工艺水平。

8、耐热性 取本品适量，放入烘箱中，在 30 min 内加热至 180℃恒温 2 h 后，立即取出检验无破裂。控制玻璃瓶的耐热性能。

9、耐冷冻性 取本品适量，注入标称容量 1/2 的水放入冷冻箱中，温度控制在 -41 ± 2 ℃。24 h 后取出，立即放入 40 ± 1 ℃水中，1 min 后取出，检验无破裂。控制玻璃瓶的低温性能。

10、砷、锑、铅、镉浸出量 方法采用砷、锑、铅、镉浸出量的测试方法（YBB00372004），砷、锑、铅浸出含量极限定为： $\text{As} \leq 0.2\text{mg/L}$ ； $\text{Sb} \leq 0.7\text{mg/L}$ ； $\text{Pb} \leq 1.0\text{mg/L}$ 。保证注射剂瓶使用的安全性。根据 2005 年市定会决定增加镉的浸出量限度： $\text{Cd} \leq 0.25 \text{mg/L}$ 。

11、垂直轴偏差 方法采用垂直轴偏差测定法（YBB00192003），指标沿用 ISO 8362-1 的规定。控制容器底面的平整性和整体的对称性。