

## 加热伸缩率测定法

### Jiare Shensuolü Cedingfa

#### Test Method for Thermal Tensile Ratio

本方法适用于各类药用塑料硬片的加热伸缩率的测定。

加热伸缩率系指样品在一定时间内经受一定温度后尺寸的变化，以标点间距离的变化量与初始标点间距离之比的百分率表示。

#### 仪器装置

- (1) 加热装置：烘箱或老化试验箱，温度控制精度为 $\pm 1^{\circ}\text{C}$ 。
- (2) 测量用尺：测量精度为： $\pm 0.2\text{mm}$ 。

#### 测定法

从硬片上切取正方形试片二片（如图 1 所示），每片边长分别为  $120\text{mm}\pm 1\text{mm}$ 。在中心点位置，用刀片切透，划出标点间距为  $100\text{mm}\pm 1\text{mm}$  的二条互相垂直线纵向 AB、横向 CD，再分别在二条线的顶端划出刻痕，准确测定每片 AB、CD 线段长度后分别取算术平均值 ( $L_1$ )。

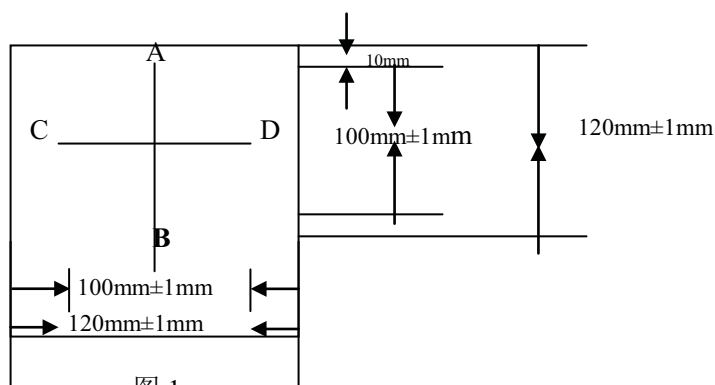


图 1

将试片平放在玻璃或金属板上，不应影响试片的自由变形，水平放置于  $100^{\circ}\text{C}\pm 1^{\circ}\text{C}$  的加热装置内，保持  $10\text{min}$ ，取出冷却至室温，然后分别准确测定每片 AB、CD 线段长度后分别取算术平均值 ( $L_2$ )。

#### 结果表示

加热伸缩率 (S) 按下式计算：

$$S (\%) = \frac{L_2 - L_1}{L_1} \times 100$$

式中：S—加热伸缩率，%；

$L_1$ —加热前 AB 或 CD 标点间的距离，mm；

$L_2$ —加热后 AB 或 CD 标点间的距离，mm。