

剥离强度测定法

Boli Qiangdu Cedingfa

Tests for Peel Strength

本法适用于塑料复合在塑料或其它基材（如铝箔、纸等）上的各种软质、硬质复合塑料材料剥离强度的测定。

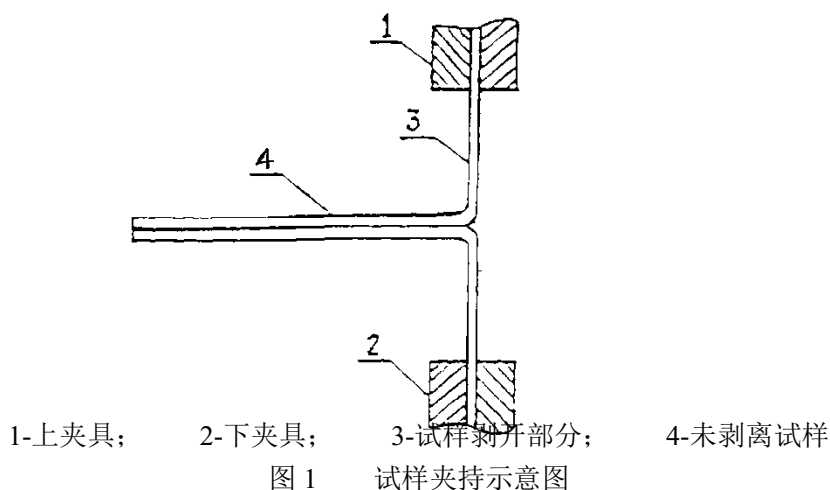
剥离强度系指将规定宽度的试样，在一定速度下，进行 T 型剥离，测定复合层与基材的平均剥离力。

测定法 取试样适量，将试样宽度方向两端除去 50mm，均匀截取纵、横向宽度为 15.0 mm±0.1mm，长度 200mm 的试样各 5 条。复合方向为纵向。试样应在温度 23℃±2℃，相对湿度 50%±5%的环境中，放置 4 小时以上，并在上述条件下进行试验。

沿试样长度方向将复合层与基材预先剥开 50mm，被剥开部分不得有明显损伤。若试样不易剥开，可将试样一端约 20mm 浸入适当的溶剂（常用醋酸乙酯、丙酮）中处理，待溶剂完全挥发后，再进行剥离强度的试验。

若复合层经上述方法的处理，仍不能与基材分离，则试验不可进行。

将试样剥开部分的两端分别夹在试验机上下夹具中，使试样剥开部分的纵轴与上、下夹具中心连线重合，并松紧适宜。试验时，未剥开部分与拉伸方向呈 T 型，见图 1，试验速度为 300 mm/min±30mm/min，记录试样剥离过程中的剥离力曲线。



试验结果的表示:

参照图 2 三种典型曲线采取其中相近的一种取值方法，算出平均剥离强度。每组试样分别计算其纵、横向剥离强度算术平均值，取两位有效数字，单位以 N/15mm 表示。

若复合层不能剥离或复合层断裂时，其剥离强度为合格。

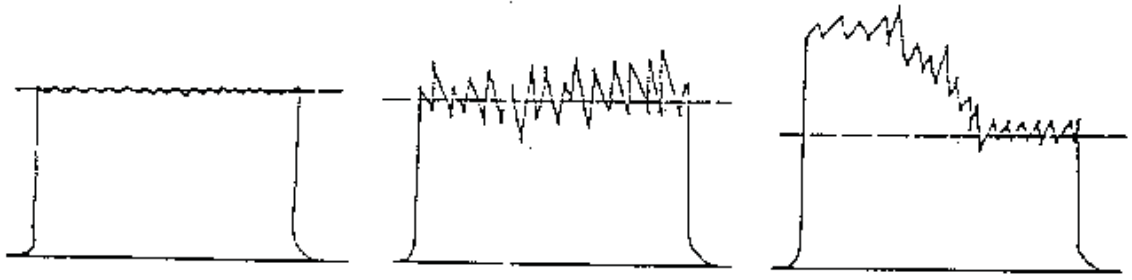


图2 剥离力典型曲线的取值（虚线示值为试样的平均值）